



Technovit EPOX は、主剤・硬化剤の 2 液混合で硬化させる冷間硬化エポキシ樹脂です。

色：透明

● 材料特性

Technovit EPOX は、粘性が低く、硬化時間が長い
ため、複雑な形状の試料や多孔質な試料の樹脂包埋に最適です。また、真空脱泡器をご利用いただきますと、Technovit EPOX がより試料に浸透いたします。熱ストレスが低い
ため、ギャップや収縮が発生いたしません。

● 使用方法

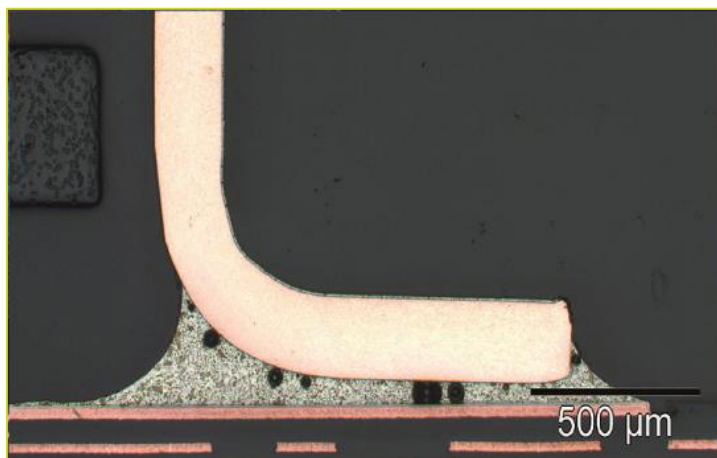
混合比 2 : 1 (主剤:硬化剤)

主剤と硬化剤を混合カップでしっかりと混ぜ合
わせます。10 ~ 18 時間で硬化します。

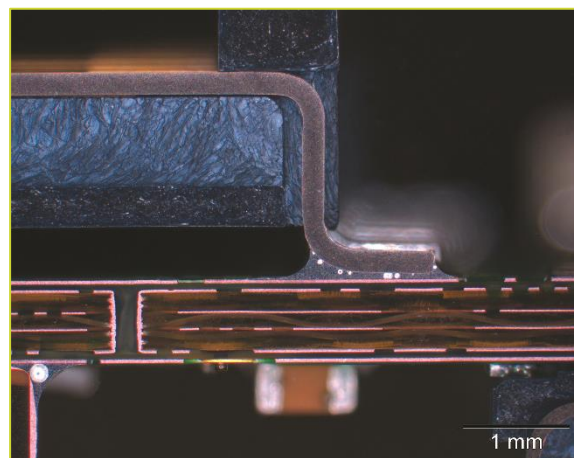
● 医薬用外劇物製品は含有していません。



製品番号	製品名称	量
66040437	Technovit EPOX 主剤	1 × 1,000 g
66040438	Technovit EPOX 硬化剤 Regular	1 × 500 g



● 電子部品のハンダ接合部



● 携帯電話電子部品内SMDプラグ

販売元:ケメット・ジャパン株式会社

〒141-0031 東京都品川区西五反田3-13-6 KJビル5階

TEL: 03-6417-4929 FAX: 03-6417-4839

メール: info@kemet.jp URL: <http://www.kemet.jp/>

イプロス: <http://premium.ipros.jp/kemet>

Technovit EPOX 主剤 + Technovit EPOX 硬化剤 regular 推奨混合条件※1

モールド径※2	25 mm	30 mm	40 mm	40 mm	40 mm	50 mm	重量比
主剤	8 g	12 g	20 g	20 g	20 g	30 g	2
硬化剤	4 g	6 g	10 g	10 g	10 g	15 g	1
樹脂重量合計	12 g	18 g	30 g	30 g	30 g	45 g	-
室温	20 °C	20 °C	20 °C	23 °C	50 °C	20 °C	-
樹脂最高温度	30 °C	35 °C	45 °C	48 °C	100 °C	65 °C	-
最高温度到達時間	120 分	110 分	105 分	105 分	40 分	100 分	-
硬化時間	18 時間	18 時間	18 時間	18 時間	3 時間	18 時間	-

※1 サンプル容積を除いた場合の樹脂重量となります。

※2 Kulzer社純正モールドの径を用いた場合となります。

Technovit EPOXのShore D 硬度 (混合比 主剤 100 g : 硬化剤 50 g)

硬度(硬化後計測時間)	硬化環境温度	Technovit EPOX Regular	Technovit EPOX Fast
Shore D (20 時間後)	室温	71	73
Shore D (2 日後)	室温	78	79
Shore D (7 日後)	室温	79	80
Shore D (14 日後)	室温	80	81
Shore D (21 日後)	室温	80	81
Shore D (20 時間後)	50 °C	79	80

Vacuum – Set UNIVERSAL バキューム セット

バキュームセットは、Kulzer社製エポキシ樹脂 Technovit EPOXに最適な脱泡器です。コンパクトで使いやすく、試料中に含まれる気泡を簡単に脱泡することが可能です。金属・セラミック・鋳物の試料により適しています。

● バキュームポット

バキュームポットは、内径φ100mmのガラスでできており、1日に50個のサンプルを脱泡することが可能です。

脱泡器 Vacuum Set 仕様

圧力	0.6 bar 以下
電源	220~240V 50~60Hz
寸法	幅 135 x 奥行き 200 x 高さ 235 mm
重量	約 2.5 kg

製品番号	製品名称	量
66076025	Vacuum Set	1 台

販売元:ケメット・ジャパン株式会社

〒141-0031 東京都品川区西五反田3-13-6 KJビル5階

TEL: 03-6417-4929 FAX: 03-6417-4839

メール: info@kemet.jp URL: <http://www.kemet.jp/>

イプロス : <http://premium.ipros.jp/kemet>

