



CHALLENGE 300 Series

切削液・研削液(セラミック・ガラス用)

CHALLENGE 300-HTによって、ダイヤモンドホイールやブレードを使用する研削・ソーイング・ダイシングの加工プロセスにおいて、最大限の切削・研削力と表面仕上げのパフォーマンスが得られます。この切削液に含まれる特殊成分により、切削加工熱を抑え、砥石の負荷は減り、難削材においても砥石の寿命が延長します。

CHALLENGE 300-HTは、フィルタリングシステムに適合し、消泡効果もある使いやすい製品です。

利点

- 最高の加工仕上げをアシスト(表面粗さ・加工変質層)
- 高い研削レート
- 消泡効果
- ダイヤモンド砥粒の長寿命化
- 汚れ・シミなどが残らない
- フィルタリングシステムでの使用が可能
- 防錆効果
- オペレーションが容易

使用方法

CHALLENGE 300-HTは、経済的な希釈率で使用でき、軟水・硬水のどちらでも使用できます。最適な結果を得る為の希釈条件を、参考までに記述します。

希釈率は一般的に5%でご使用頂き、少しずつ条件を合わせてください。

表面/Blanchard	—	30-50 : 1
外径/Cylindrical	—	30-50 : 1
エッジ/面取り/ダイシング	—	50-75 : 1

最適な希釈率を維持させてください。pHメーターなどの使用を推奨します。循環での使用やクーラントシステム等でフィルタリングする際は、高めの希釈率を維持して使用する事を推奨します。

ケメット・ジャパン株式会社

千葉県千葉市花見川区犢橋町1614-27
TEL: 043-301-5408 E-mail: info@kemet.jp