

ハンダ 断面観察 研磨プロセス

- ・ハンダにダイヤモンドが刺さらない様に研磨する
- ・エッジのダレや傷を抑えて仕上げ研磨を終える

耐水研磨紙 P320

耐水研磨紙 P600

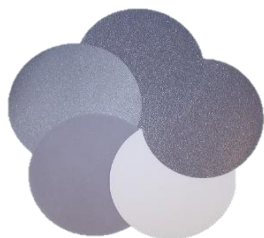
耐水研磨紙 P1200

ディスク MED R

バフ RAM

バフ NT

バフ NT



MED R 用研磨剤

LDM 3 μ + LUB

LDM 1 μ + LUB

アルミナサスペンション

Metallography
since 1961
PRESI



使用機器

MECATECH 334

SIZE : 520mm × 750mm × 640mm
WEIGHT : 75kg 200V 50/60HZ 8A
FORCE PER SAMPLE : 0.1~5DAN

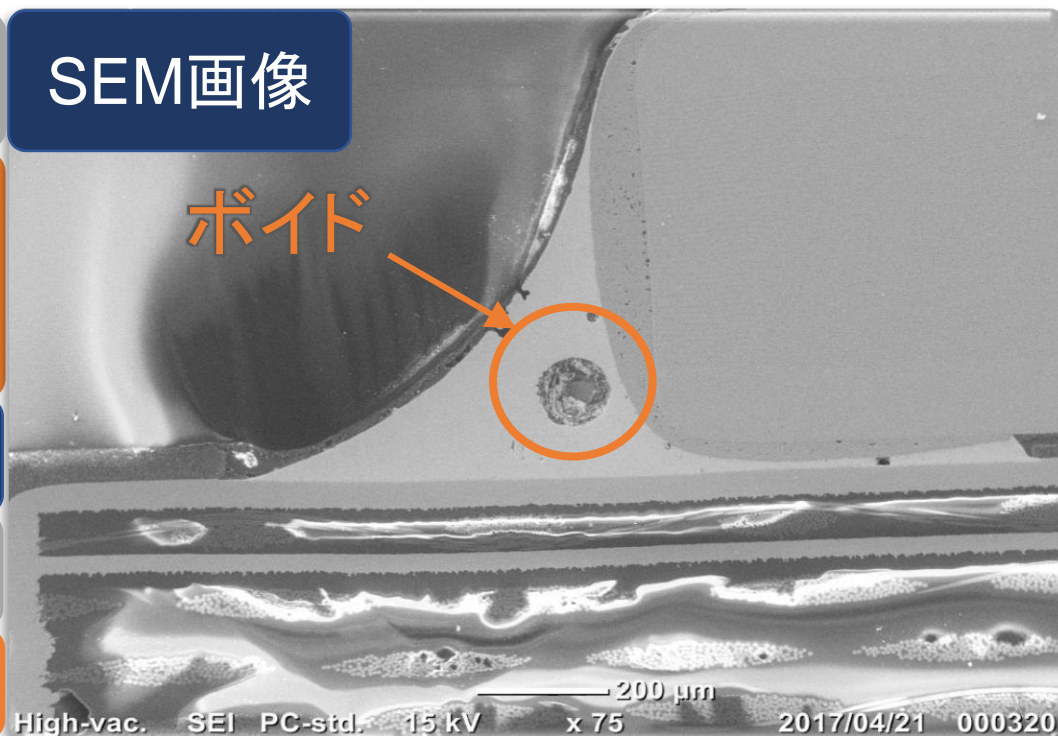
ポイント1: 低荷重

ポイント2: 再現性

ポイント3: 回転速度

SEM画像

ボイド



ケメットジャパン株式会社

千葉県千葉市美浜区中瀬2-6 WBGマリブウェスト21階
TEL:043-213-9911 FAX:043-213-9932
INFO:info@kemet.jp URL:www.kemet.jp